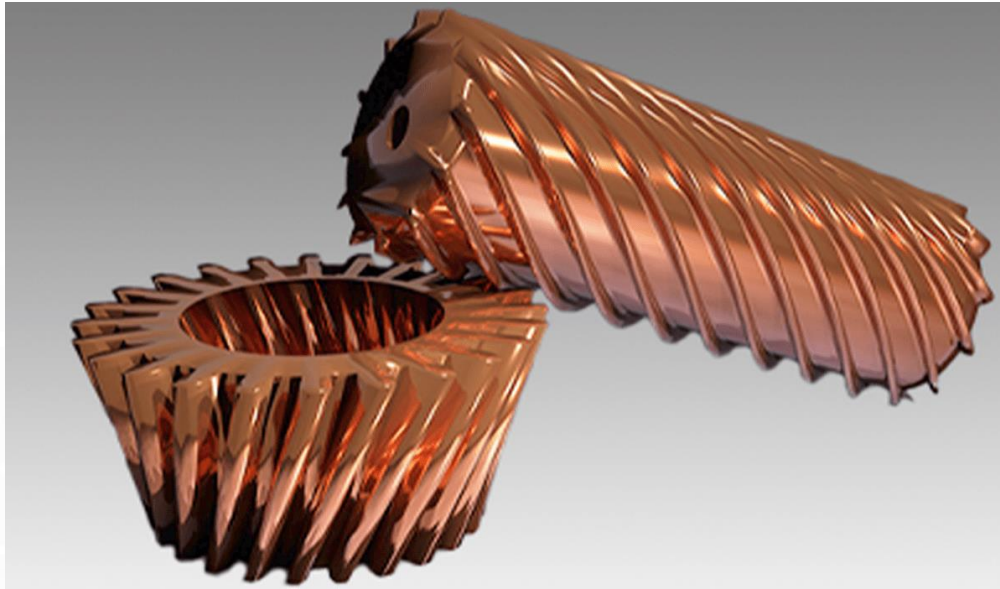




Corso Mastercam

Programma didattico

Fase 1 – Prelezione

1. Primo incontro con il docente e introduzione al metodo didattico
2. Valutazione del livello di partenza dell'allievo
3. Perfezionamento degli obiettivi del corso
4. Controllo degli strumenti e dei dispositivi

Fase 2 – Programma Didattico Business

Modulo 1 – Interfaccia Mastercam e setup ambiente

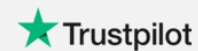
- Panoramica software e ambienti di lavoro
- Personalizzazione interfaccia e strumenti
- Configurazione progetto e unità di misura
- Organizzazione workflow CAM

Modulo 2 – Importazione file e gestione dati CAD

- Importazione file da altri CAD (STEP, IGES, DWG)
- Pulizia e preparazione geometrie
- Gestione layer e organizzazione entità
- Integrazione dati CAD nel processo CAM

Modulo 3 – Disegno 2D e strumenti base

- Creazione geometrie 2D (linee, archi, cerchi)
- Utilizzo strumenti di modifica
- Costruzione geometrie tecniche
- Preparazione profili per lavorazione



Eccezionale! TrustScore **4.8**

Offriamo corsi
su misura e
personalizzati per tutti i
livelli, garantendo
qualità e risultati grazie
a docenti esperti e
metodologie
all'avanguardia



CHIAMACI GRATUITAMENTE
02 899 195 66



**CERTIFICATO DI
GARANZIA**

Modulo 4 – Sistemi di riferimento e piani di lavoro

- Gestione UCS e piano di lavoro
- Utilizzo asse Z nella progettazione
- Definizione origine pezzo
- Allineamento geometrie e lavorazioni

Modulo 5 – Setup CAM e definizione grezzo

- Impostazione macchina e ambiente CAM
- Definizione stock (grezzo) e sfrido
- Gestione utensili e parametri di taglio
- Preparazione lavorazioni

Modulo 6 – Lavorazioni 2D e 2.5 assi

- Cicli fresa 2D (contorni, tasche, forature)
- Spianatura e sgrossatura
- Ottimizzazione percorsi utensile
- Strategie standard di lavorazione

Modulo 7 – Lavorazioni avanzate e alta velocità

- Strategie HSM (high speed machining)
- Ottimizzazione tempi ciclo
- Controllo qualità lavorazioni
- Riduzione usura utensile

Modulo 8 – Lavorazioni 3 assi e superfici

- Strategie di lavorazione su superfici
- Finitura geometrie complesse
- Controllo traiettorie utensile
- Ottimizzazione qualità superficiale

Modulo 9 – Introduzione lavorazioni 4 e 5 assi

- Concetti base lavorazioni multiasse
- Strategie 4 e 5 assi
- Gestione orientamento utensile
- Applicazioni industriali

Modulo 10 – Simulazione e verifica lavorazioni

- Simulazione rimozione materiale
- Controllo collisioni utensile
- Analisi tempi ciclo
- Verifica qualità lavorazione

Modulo 11 – Controllo e ottimizzazione processo

- Analisi lavorazioni e miglioramento performance
- Ottimizzazione parametri di taglio
- Riduzione errori e sprechi
- Best practice CAM

Modulo 12 – Post-processing e output CNC

- Configurazione post-processor
- Esportazione file per macchine CNC
- Preparazione documentazione tecnica

Fase 3 – Preparazione per il lavoro

Grazie alla collaborazione con [CV&Lavoro](#), mettiamo a disposizione dei nostri studenti un supporto professionale e altamente personalizzato che include:

1. *Redazione del curriculum vitae, efficace e ottimizzato per i sistemi ATS*
2. *Creazione di una lettera di presentazione su misura, in linea con il profilo e il percorso formativo*
3. *Ottimizzazione del profilo LinkedIn, oggi fondamentale per la ricerca di opportunità in ambito digitale e non solo*
4. *Supporto pratico alla ricerca attiva del lavoro, con strumenti e strategie collaudate*
5. *Indicazioni su come rispondere agli annunci e proporsi in modo mirato alle aziende*
6. *Preparazione ai colloqui di lavoro*
7. *Lezioni pratiche e interattive, con esempi concreti*
8. *Materiale didattico e assistenza per dubbi, revisioni e miglioramenti"*

N.B

Riservata ai privati, non previsto per i corsi aziendali o per gli enti pubblici