



Corso CNC

Programma didattico

Fase 1 – Prelezione

1. Primo incontro con il docente e introduzione al metodo didattico
2. Valutazione del livello di partenza dell'allievo
3. Perfezionamento degli oggetti del corso
4. Controllo degli strumenti e dei dispositivi

Fase 2 – Programma Didattico

Modulo 1 – Lettura del disegno tecnico

1. Viste ortogonali, sezioni, proiezioni.
2. Quotatura funzionale e conversione a processi di lavorazione.

Modulo 2 – Simboli grafici e tolleranze (GD&T)

1. Rugosità, parallelismo, concentricità, runout.
2. Implicazioni sul processo e controllo qualità.

Modulo 3 – Analisi del pezzo e scelta processo

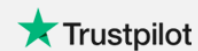
1. Identificazione materiale, geometrie critiche e finiture richieste.
2. Matching tra pezzo, macchina e strategia produttiva.

Modulo 4 – Panoramica macchine CNC

1. Torno, centro di fresatura, EDM, laser, water-jet.
2. Vantaggi, limiti e casi d'uso tipici.

Modulo 5 – Architettura e specifiche macchina

1. Assi lineari/rotativi, encoder, rigidità, repeatability.
2. Interfacce HMI e ciclo di avvio sicuro.



Eccezionale | TrustScore **4.8**

Offriamo corsi
su misura e
personalizzati per tutti i
livelli, garantendo
qualità e risultati grazie
a docenti esperti e
metodologie
all'avanguardia



**CERTIFICATO DI
GARANZIA**

Modulo 6 – Utensileria e parametri di taglio

1. Geometrie (HSS, carburo, ceramico), rivestimenti e codifica ISO.
2. Calcolo velocità di taglio, avanzamenti e profondità passata.

Modulo 7 – Sistemi di coordinate e azzzeramenti

1. G54-G59, G52, G92: definizione part-zero.
2. Edge-finder, sonda tastatore e strategie di touch-off automatico.

Modulo 8 – Linguaggio ISO / struttura blocco

1. Formato frase (N, G/M, X Y Z, F, S, T).
2. Commenti, macro variabili e sottoprogrammi.

Modulo 9 – Comandi G fondamentali

1. G00 rapidi, G01 interpolazione lineare.
2. G02/G03 interpolazioni circolari, compensazioni raggio (G41/G42).

Modulo 10 – Costruzione di un programma completo

1. Header di sicurezza, chiamata utensili, sequenza lavorazioni.
2. Best practice per leggibilità e manutenzione del codice.

Modulo 11 – Debug & dry-run

1. Tecniche di verifica passo-passo, override rapidi/feed, option stop.
2. Lettura messaggi diagnostici e correzione errori.

Modulo 12 – Simulazione virtuale

1. Collision-check, stock-removal e analisi tempo ciclo.
2. Ottimizzazione percorsi con adaptive clearing / high-speed machining.

Modulo 13 – Trasferimento e setup fisico

1. Post-processing, DNC/USB, backup.
2. Staffaggi, morse, dispositivi di riferimento e check sicurezza.

Modulo 14 – Esercitazioni pratiche su simulatore

1. Stesura e simulazione di programmi completi.
2. Caricamento, esecuzione controllata e correzioni in tempo reale.

Fase 3 – Preparazione per il lavoro

Grazie alla collaborazione con [CV&Lavoro](#), mettiamo a disposizione dei nostri studenti un supporto professionale e altamente personalizzato che include:

1. Redazione del curriculum vitae, efficace e ottimizzato per i sistemi ATS
2. Creazione di una lettera di presentazione su misura, in linea con il profilo e il percorso formativo
3. Ottimizzazione del profilo LinkedIn, oggi fondamentale per la ricerca di opportunità in ambito digitale e non solo
4. Supporto pratico alla ricerca attiva del lavoro, con strumenti e strategie collaudate
5. Indicazioni su come rispondere agli annunci e proporsi in modo mirato alle aziende
6. Preparazione ai colloqui di lavoro
7. Lezioni pratiche e interattive, con esempi concreti
8. Materiale didattico e assistenza per dubbi, revisioni e miglioramenti”

N.B

Riservata ai privati, non previsto per i corsi aziendali o per gli enti pubblici

